



**CP38/42**  
**CP42/46**



**CP22/26**  
**CP26/32**



**CP22/26**  
**CP26/32**  
**CP30/34**

GRADI DI PIEGATURA  
SENZA PIOLINO LATERALE  
• FRONTALE SU RICHIESTA  
DEGREES OF BENDING  
WITHOUT LATERAL  
• FRONTAL PINS AT  
CUSTOMER REQUEST

## **COMBIMATE AUTOMATICHE.**

Rappresentano l'ideale per il cantiere. Raggruppano i pregi e le caratteristiche della cesoia e della piegatrice in una sola macchina. Il gruppo cesoia accoppiato all'albero lento è un robusto braccio in acciaio rigidamente fissato alla cassa del riduttore, che racchiude immersi nel grasso, gli ingranaggi assiali in acciaio forgiato e trattato e tutti gli organi rotanti. Le lame per la cesoia sono intercambiabili, il piano di lavoro ambidirezionale consente ogni tipo di piega senza alcuno spostamento della barra, in più è possibile modificare il tipo di piega spostando il piolino nei fori del piano di lavoro. Quando si usa come cesoia il piolino va tolto. I comandi consentono l'arresto e il riciclo in ogni momento della lavorazione. Le apparecchiature elettriche di comando sono a bassa tensione (24 Volt). Tutte le macchine sono riccamente corredate di perni bussole-piolino-squadra riscontro e pedaliera per comando a distanza per una vasta gamma di lavorazione. A richiesta viene fornito il piega misura staffe, la spiraletrice e la doppia piega.

## **AUTOMATIC COMBINED.**

Ideal for the building yard, they unite the qualities and features of shears and benders in a single machine. The shearing unit coupled with the slow shaft is a strong steel arm rigidly fixed to the reduction gearbox enclosing the axial gears in forged and processed steel and all rotary organs, contained in grease. The shearing blades are interchangeable. The ambivalent working bench allows any type of bending without shifting the bar; besides, it is possible to modify the type of bend through shifting the peg in the holes on the working bench. When used as a shearing machine, the peg is removed. The controls allow stopping and recycling at any time during the process. Low voltage electrical control equipment (24 Volts). All machines are well provided (with pins, bushes, peg, check square and a pedal unit for remote control) for a wide range of processes. The bracket bender gauge, spiral coiler and dual bender are available on request.

## **COMBINÉES AUTOMATIQUES.**

La solution idéale pour le chantier, réunissant en une seule machine les mérites et les caractéristiques de la cisaille et de la cintrouse. La groupe cisaille couplé à l'arbre lent est constitué d'un robuste bras en acier rigidement fixé à la boîte du réducteur, qui renferme, immergés dans la graisse, les engrenages axiaux en acier forgé et traité et tous les organes tournants. Les lames de la cisaille sont interchangeables, le plan de travail ambidirectionnel permet tout type de cintrage sans aucun déplacement de la barre; de plus, il est possible de modifier le type de cintrage en déplaçant la cheville dans les trous présents sur le plan de travail. Pour l'utilisation comme cisaille, la cheville doit être enlevée. Les commandes permettent l'arrêt et la remise en cycle à tout moment de l'usinage. Les appareillages électriques de commande sont à basse tension (24 Volts). Les machines sont toutes amplement équipées (de pivots, goujons, douilles, cheville, équerre de contrôle et pédalier de commande à distance) pour une vaste gamme d'usinages. La plieuse à jauge pour etriers, la spiraleuse et la cintrouse double sont fournies sur demande.

## **COMBINADAS AUTOMATICAS.**

Representan la solución ideal para los talleres, en efecto, aunan en una sola máquina las calidades y las características de la cizalla y de la dobladora. El Grupo Cizalla, acoplado al eje lento, se vuelve un robusto brazo de acero, rígidamente fijado en la caja del reductor, que encierra, inmersos en grasa, los engranajes axiales de acero forjado y todos los órganos rotatorios. Las láminas para la cizalla son intercambiables, el plan de trabajo bidireccional permite todo tipo de pliegue sin algún desplazamiento de la barra, además, es posible modificar el tipo de pliegue desplazando la espiga en los agujeros del plan de trabajo. Toda vez que se utiliza como cizalla hay que quitar la espiga. Los mandos permiten, en cualquier momento, la parada y el cambio de mecanizado. Los equipos eléctricos de mando son de baja tensión (24 Voltios). Todas las máquinas están muy bien equipadas (de pernos, manguitos, espiga, escuadra de detención, juego de pedales para el control remoto una vasta gama de mecanizados. A petición, se suministra el doblador-medidor de estribos, la espiraladora y el pliegue doble.

## **MÁQUINAS COMBINADAS.**

São a solução ideal para profissionais, reúnem numa só máquina as características das tesouras e das máquinas de dobrar. O grupo cortador acoplado ao veio lento, é constituído por um robusto braço em aço fixado à caixa do redutor que contém, em banho de óleo, as engrenagens axiais feitas em ferro forjado e todas as peças de rotação. As lâminas para a tesoura são amovíveis, o plano de trabalho bidireccional permite dobrar sem ter que mover a barra. Os comandos permitem a paragem e o reinício do trabalho a qualquer momento. O equipamento eléctrico de comando é de baixa tensão (24 volts). Todas as máquinas estão muito bem equipadas (com pernos, esquadros, jogos de pedais para controlo remoto) para uma vasta gama de operações. Por encomenda fornecemos o dobrador-medidor de estribos, o acessório para fazer espirais e o dobrador duplo.

MODELLO	GIRI/MIN	MOTORE	TAGLIO E PIEGA									DIMENSIONI	PESO	GRASSO	
MODEL	REVS/MIN	MOTOR	CUT AND BENDING									SIZES	WEIGHT	GREASE	
MODELE	TOURS/MIN	MOTEUR	COUPE ET CINTRAGE									DIMENSIONS	POIDS	GRAISSE	
MODELO	REV. PER MIN.	MOTORE	CORTE Y DOBLADORA									DIMENCOES	PESO	GRASA	
MODELO	CORTES/MIN	MOTOR	CORTE Y DOBLADORA									DIMENSOES	PESO	MASSA LUB.	
			R 45 KG/mm			R 65 KG/mm			R 80 KG/mm						
			1	2	3	1	2	3	1	2	3	cm. LunxLargxH	kg.	kg.	
CP 22/26	11	HP2 - 220/380V	C	22	16	12	20	14	10	18	10	6	68x72x83	250	3
			P	26	18	14	24	16	12	22	14	10			
CP 22/26 MONO	11	HP2,5 - 220/380V	C	22	16	12	20	14	10	18	10	6	68x72x83	250	3
			P	26	18	14	24	16	12	22	14	10			
CP 26/32	10	HP3 - 220/380V	C	26	18	10	24	16	8	20	14	6	76x85x83	320	5
			P	30	24	18	26	20	16	24	18	12			
CP 26/32 MONO	10	HP3 - 220V	C	26	18	10	24	16	8	20	14	6	76x85x83	320	5
			P	30	24	18	26	20	16	24	18	12			
CP 30/34	9	HP4 - 220/380V	C	30	20	12	26	18	10	22	16	8	76x85x83	340	5
			P	34	26	20	30	22	18	26	20	14			
CP 34/38	7	HP5,5 - 220/380V	C	34	24	20	28	22	16	26	18	12	83x94x83	470	8
			P	38	28	22	32	24	20	30	22	16			
CP 38/42	7	HP7,5 - 220/380V	C	38	26	22	30	24	18	28	20	14	83x94x83	480	10
			P	42	30	24	36	28	22	34	26	18			
CP 44/48	6	HP10 - 220/380V	C	44	28	22	36	26	20	32	18	16	90x105x83	620	15
			P	48	34	28	42	32	26	38	30	22			
CP 50/54	5	HP12,5 - 220/380V	C	50	30	20	40	28	18	34	26	16	98x117x88	980	17
			P	54	38	30	48	34	28	40	32	24			
CP 54/60	5	HP12,5 - 220/380V	C	54	32	22	42	30	20	36	28	18	98x117x88	1000	17
			P	60	40	32	50	36	30	42	34	26			

Poligrafica - Dalmine - ID 20603



Via Friuli, 29 - 24044 Dalmine (Bg) - Italy - Tel. +39 035 254042 - Fax +39 035 401764  
[info@leadermec.it](mailto:info@leadermec.it) - [www.leadermec.it](http://www.leadermec.it)